

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 江苏中基新能源科技集团有限公司（公章）



填报日期： 2024 年 4 月 1 日

江苏省环境保护厅制



CS 扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2024 年 4 月 1 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏中基新能源科技集团有限公司于 2006 年投产，主要经营范围：生产有色金属复合材料，用于包装粮油食品、果蔬、饮料、日化产品的铝箔（厚度 0.3 毫米以下）及其它铝箔，公司年产 8.3 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝箔	AL	8.3 万吨	含油硅藻土	500 吨



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

采购铝箔坯料加热至 50-60℃，冷轧，按客户要求，形成不同厚度、宽度的铝箔。在轧制过程中，需采用轧制油进行冷却和润滑，在其过程中，轧制油将含有一定杂质，故需采用硅藻土对受污染的轧制油进行过滤，硅藻土即含油，我公司不能继续使用。

1、铝箔生产工艺

合并项目主要从事铝箔的生产及对轧制油的化验，具体生产工艺流程及产污环节见图 1（其中 G—废气、S—固废、N—噪声）。

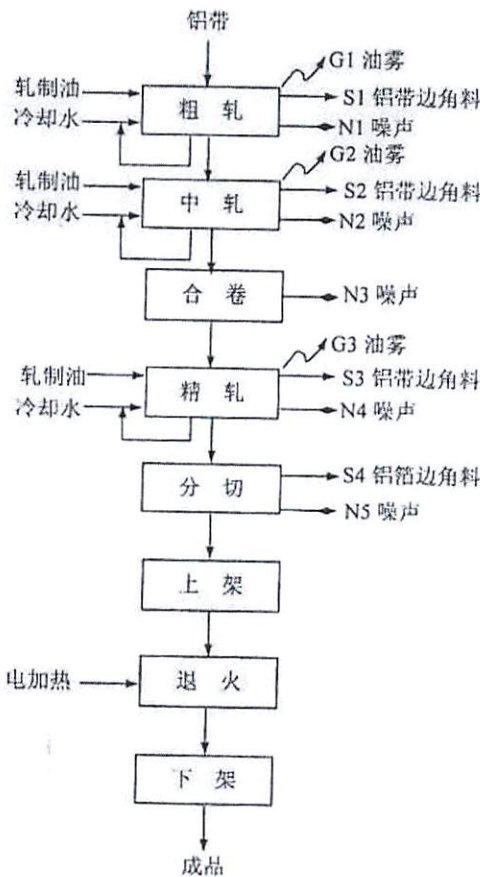


图 1 铝箔生产工艺流程及产污环节图

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含油硅藻土	轧制油	5%	腐蚀性 □	固态 ■
	硅藻土	95%	毒性 ■	半固态 □
			易燃性 ■	粉末态 □
			反应性 □	颗粒态 □
			感染性 □	液态 □
			腐蚀性 □	固态 □



			毒性	☐	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐
			腐蚀性	☐	固态	☐
			毒性	☐	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含油硅藻土	编织袋	塑料	0.03m³/袋	是
表 2 废物运输情况					
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输遵守道路运输法律，法规及相关规定。运输中避开交通拥挤路线，及人多车多的路段，走符合运输要求的路线。					
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐					



运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

江苏中基新能源科技集团有限公司—江阴南入口（京沪高速 G2）—常州（沪宁高速 G42）—镇江（沪宁高速 G42）—南京（宁洛高速 G36）—滁州（宁洛高速 G36）—蚌埠（宁洛高速 G36）—阜阳（宁洛高速 G36）—周口（宁洛高速 G36）—漯河（京港澳高速 G4）—许昌（京港澳高速 G4）—巩义市—河南润隆环保科技有限公司

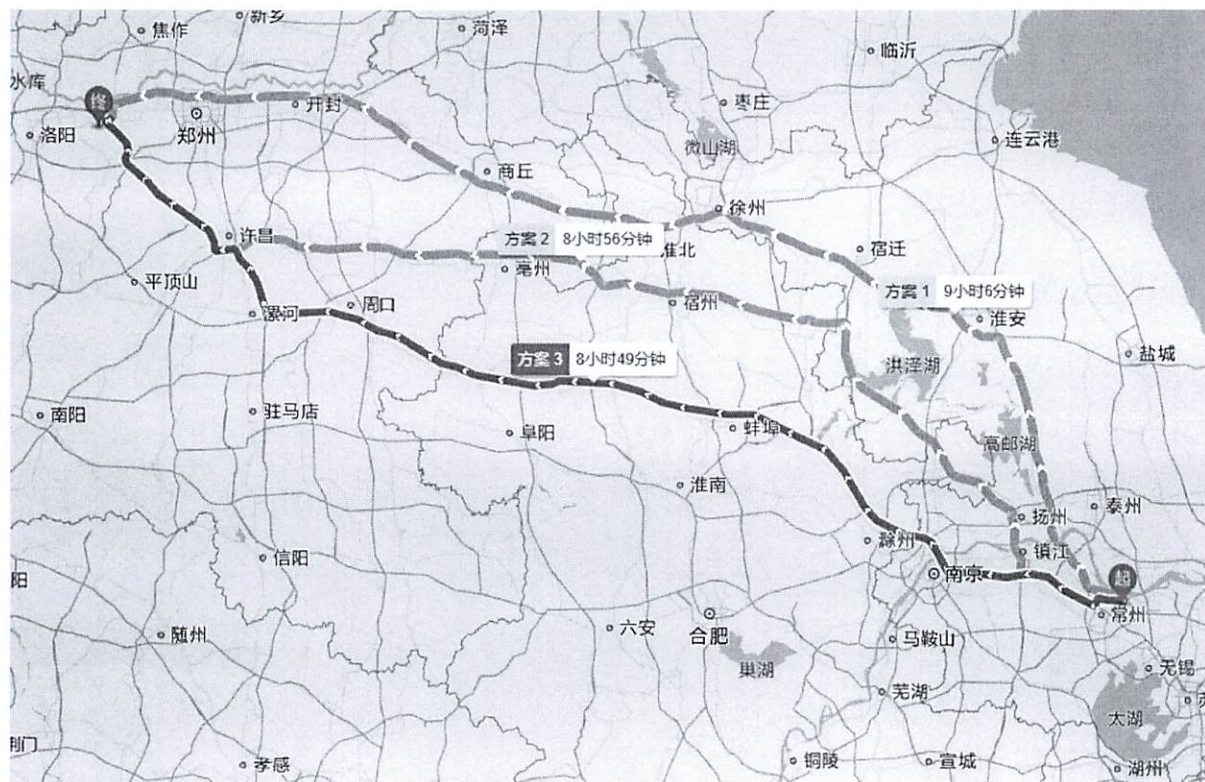


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

a,派专人负责装卸监控工作；b,装卸时禁带任何火种设置禁火标识牌；c,运输使用危险品运输车,配备灭火装置,使用合格驾驶员；d,驾驶员要严格操作规范,遵守危险品运输法规及公司规章制度,保证安全运送该危险废物；e,货物装车后要及时包装好盖好,防止扬散造成环境污染,定时检查车辆及废物,防范于未然；f,运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；e,运输时,发生突发性事故必须立即采取措施消除或减轻对环境的污染危害,及时拨打 119 报警电话。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

a.危险货物的运输必须具备确保安全的运输设备和装卸设备。b.驾驶员要严格操作规范,遵守危险品运输法规及公司规章制度,保证安全运送该危险废物。c.配备有与运输的危险货物性质相适应的安全防护、环境保护和消防设施设备,比如灭火器和捆扎、防水、防散失等器具。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

a.设立专人负责事故的应急工作,废物装货时的监督人员为江苏中基的安环专员魏林兴。b.废物运输途中驾驶员为负责人。c.卸货时的监督人员为河南润隆环保梁书臣。d.江苏中基产生的含油硅藻土具易燃及污染环境特性,如出现火情及装运过程中泄漏立即拨打报警电话,通知利益相关方,立即组织施救,启动公司事故应急预案程序。e.积极抢救受伤人员,保护其快速撤离危险区。f.转移物资设备等,避免造成环境污染。g.立即使用消防及防护装置组织施救避免给国家造成更大损失。h.积极协助调查事故原因,做好事故善后处理工作。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：河南润隆环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：豫环许可危废字 105 号	有效期：2024.1.30-2029.1.30
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 900-213-08 含油硅藻土：3 万吨/年； 900-199-08、900-200-08 油泥：2 万吨/年； 900-204-08、900-214-08、900-249-08 废矿物油：3 万吨/年。	
表 2 与接收废物相关的处理处置情况	



危险废物接受者贮存、利用或处置方式的说明



年综合利用含油硅藻土（HW08 /900-213-08）30000 吨。

含油硅藻土贮存方式：仓库内密闭存放。

处置方式：R15。

危险废物处置工艺流程

①上料

本项目接收的废硅藻土和厂内油泥采用两种包装形式，油泥是铁桶、吨桶塑料膜封口，废硅藻土是吨袋内衬塑料包装，进厂后暂存在废硅藻土和油泥存放仓库中。开始处置时，用叉车将整袋的废硅藻土和油泥经进料绞龙进入干馏炉。

②干馏

干馏炉按照 150s/圈的速度旋转，废硅藻土按照设定速度通过绞龙进料机连续均匀送入干馏炉，干馏炉每批次加料量约 30 吨，加料完毕后停止进料，整个进料时间约 2h。

干馏炉进料过程保持燃烧机为燃烧状态，对干馏炉底座加热，热量通过底座传导至旋转筒，加热温度为 350~380℃废硅藻土中水分先蒸发，水蒸气冷凝后废水进入接收罐。

干馏过程进料、出料口关闭，干馏油气输送管道在水冷箱将油气冷凝下来后进罐区的油污水罐，不凝气作为燃料进干馏炉燃烧，燃烧尾气经一根 18m 高的排气筒排放，处理后的尾气通过排气筒排放（温度约 90℃）。

③出渣包装

干馏完成后，开启干馏切换阀及绞龙、冷渣仓绞龙，启动干馏炉反方向旋转，干馏残渣通过绞龙进入冷渣仓内，渣相经水间接冷却至 60℃左右，经冷渣仓排出并装入吨袋储存。整个冷渣及出渣过程时间约 1h。

④油气冷凝回收

干馏过程产生的油气通过分气包进入静态冷凝器，油气冷凝为液体后进入接收罐（冷凝回收的废水通过管道输送至油污水罐进行后续处理），不凝气通过水封罐（1.2m³，φ0.9m，高 1.8m，水封罐主要功能为安全防爆，根据设计单位提供资料，水封罐定期添加水，水不排放）经阻火器送至干馏设备作为燃料使用。



废硅藻土处理工艺：

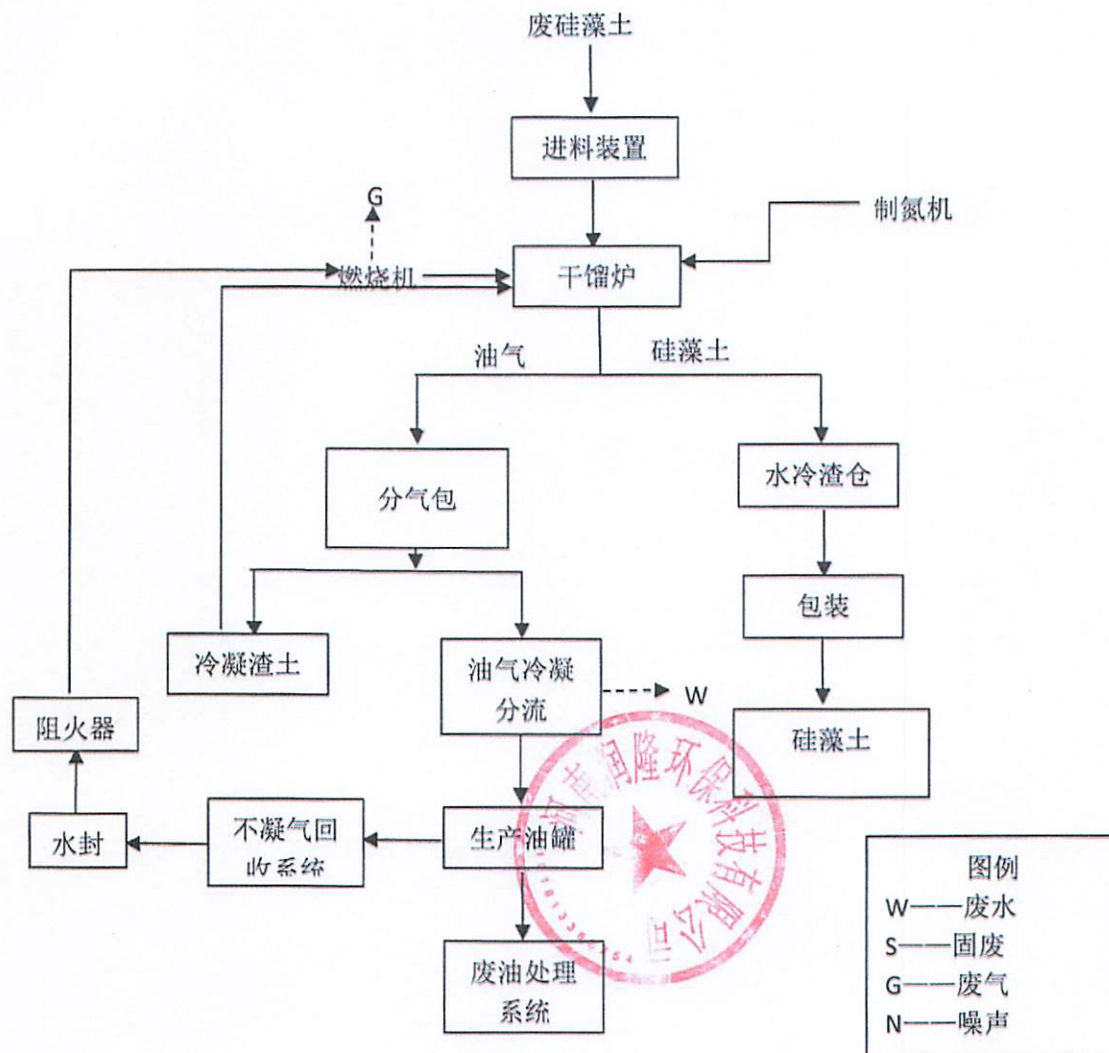


图 3-8 本项目废硅藻土处理工艺及产污环节流程图



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2023/9/27	1	20233202062575	含油硅藻土	900-213-08	30.88	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U25735	河南润隆环保科技有限公司	2023/9/29
2023/8/9	2	20233202050632	含油硅藻土	900-213-08	31.08	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U25735	河南润隆环保科技有限公司	2023/8/10
2023/7/17	3	20233202045111	含油硅藻土	900-213-08	33.02	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U25735	河南润隆环保科技有限公司	2023/7/19
2023/7/3	4	20233202041772	含油硅藻土	900-213-08	31.64	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U12969	河南润隆环保科技有限公司	2023/7/4
合计	4				126.62 吨				

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填



2023.9.29